

- La blocchiera Mod.1015 è la macchina, certificata CE, per la produzione di manufatti forati in calcestruzzo con altezza variabile da 200 mm a 270 mm.
- È una macchina completamente automatica, semovente e vibrocompressa su un banco d'acciaio, compreso di lamiera antiusura intercambiabile. Questa soluzione è migliore che lavorare direttamente sulla pista perché dà al prodotto una migliore finitura e tolleranza dimensionale, una maggiore durezza poiché può essere pressata maggiormente, ed evita che il manufatto si incolli sulla pista.
- Vibrazione laterale con speciali vibratory Badinblock; vibrazione superiore sul pettine con vibratory elettrici; le frequenze possono essere regolate istantaneamente e con continuità, a seconda del tipo di stampo e di materiale utilizzato.
- Speciali sistemi Badinblock per lo scarico da tramoggia e per lo scassetamento griglia
- Area utile di produzione:
Standard 1050mm x 1070mm
Special 1250mm x1070mm
- Tempo ciclo ≈ 35 seconds (depending to the mould and concrete mixture)
- Per lavorare anche in pessime condizioni ambientali (umidità, polvere, sbalzi di tensione), viene usato un programma elettromeccanico che è composto di una serie di camme e interruttori di prossimità.



- The Block-making machine mod. 1015 is a CE approved machine for the production of hollow concrete blocks with variable length between 200 mm and 270 mm.
- It's a fully automatic, self-propelled machine, with vibro-compression operation, working on a sliding, wear resistant plate. This solution is better than working directly on a track. The steel plate gives in fact better finishing and size control. Pressing performance is also better, and any problem of the material sticking to the track is avoided.
- Lateral vibration using special Badinblock vibrators; Upper vibration on the stripper, using electric vibrators; frequencies can be easily and continuously adjusted, depending on concrete mould and material mix type.
- Special Badinblock systems for unloading of the hopper and shaking of the grid.
- Useful production area:
standard 1050 mm x 1070 mm;
special 1250 mm x 1070 mm.
- Cycle time ≈ 35 seconds (depending on the mould and the concrete mix).
- An electromechanical-hydraulic system, consisting of a series of cams and limit switches, is used to ensure safe operation also in bad conditions (humidity, dust, inconsistent voltage).



Configurable con los mejores equipos para la producción de bloques de poliestireno

Caratteristiche

- Capacità della tramoggia 1500 litri; scarico del materiale dalla tramoggia uniforme, preciso e velocemente regolabile, a seconda degli elementi da produrre.
- Nel cassetto mobile, Scuotimento della griglia con movimento alternativo, simmetrico e regolabile con pistoni dedicati per un ottimo e uniforme riempimento dello stampo; le guide di scorrimento avanti-indietro del cassetto mobile sono fuori dell'area sporca ed attrezzate con rulli speciali ad alta affidabilità. Il cassetto mobile è bloccato idraulicamente durante il riempimento stampo. Solo la griglia all'interno scassetta.
- Doppia velocità di sollevamento stampo per una sformatura ottimale, guidata su 4 larghe colonne.
- Bloccaggio idraulico del controstampo durante la sformatura.
- N. 2 inverter Telemecanique inverter per ottimizzare le frequenze di vibrazione per qualsiasi tipo di stampo.
- Controstampo scorrevole su 4 guide e con bloccaggio idraulico automatico per una facile, ottimale e regolabile fase di sformatura.
- Un gruppo motore- riduttore indipendente sia l'avanzamento, che per la; Poiché la macchina può avanzare con velocità doppia rispetto a quella di lavoro, rapidi cambi di posizione possono essere eseguiti lungo la pista.
- Ruote di larghezza 35 mm, ricoperte in gomma Adiprene.
- Una centrale idraulica per l'azionamento dei cilindri idraulici a semplice e doppio effetto, con circuito di raffreddamento a scambiatore di calore e termostato.
- Un quadro di comando, a bassa tensione (24 V AC), montato su braccio brandeggiante e comodamente accessibile dalla pedana di comando.
- Griglie, cofani di protezione e barra anteriore di rilevamento ostacoli, collegati al circuito di protezione della macchina, garantiscono di lavorare sempre in condizioni di sicurezza grazie ad interruttori di sicurezza ad apertura forzata del contatto normalmente aperto.

Characteristics

- 1500 litre hopper capacity; the feeder material is delivered from the hopper in a uniform and precise way. The quantity can be easily adjusted based on the products being manufactured.
- Inside the moving feeder, the material shaking grid, with alternate, symmetrical, and adjustable movement, with dedicated cylinders, ensures appropriate and even filling; the moving feeder forward and backward sliding guides are outside the dirty area, and are fitted with special high performance wheels. During filling of the mould, the filler box is hydraulically locked in position. Only the grid inside the filler box itself shakes.
- Double speed mould lifting for optimum demoulding, guided by 4 large columns.
- Hydraulic lock of the pressing stripper during de-moulding.
- No. 2 Telemecanique inverters for vibration frequency optimisation for any type of mould.
- 4 sliding guides stripper, with automatic hydraulic lock for easy and optimum adjustment during the de-moulding stage.
- An independent motor-gear assembly for advancement and translation. Since the machine can advance at twice the working speed, rapid changes of position can be accomplished during the movement along the track.
- 35 mm wide Adiprene covered rubber wheels (DU PONT).
- A hydraulic unit for single and double effect cylinder movement, with heat exchanger and thermostat cooling system.
- A low voltage (24 V a.c.) control panel, fitted on a swivelling arm and easily accessible from the control platform.
- Grids, protection bonnets and front bar for obstacle detection, connected to the machine protection circuit, ensure consistently safe working conditions thanks to safety circuit breakers with forced opening of the normally open contact.

Specifiche tecniche Technical specifications

Hopper capacity	1.500	l
Lateral vibrator power	2 x 3	kw
Upper vibrator power	2 x 2,3	kw
Hydraulic unit power	11	kw
Tank oil capacity	100	l
Shake-out dimensions		
Length	1.070	mm
Width	1.050	mm
	1.250	mm
Height	200/270	mm
Steering diameter	8,5	m
drive speed	17	m/min
Total installed power	31,1	kw
Total absorbed power	19,8	kw
Total weight without mould	5.450	kg
Total volume without mould	16,5	m3
Transport dimensions		
Length	4,65	m
Width	2,17	m
Height	2,52	m

