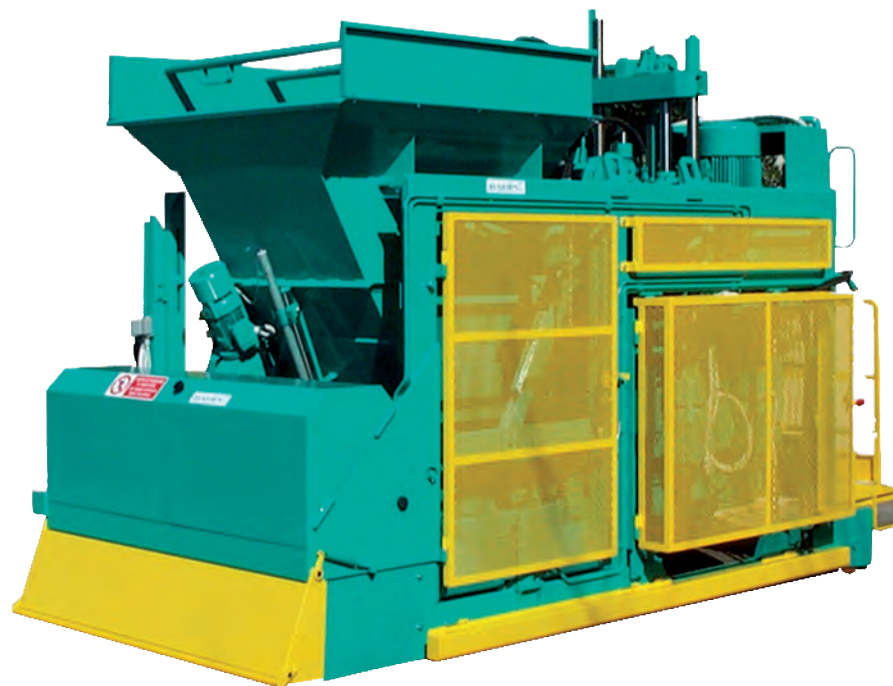


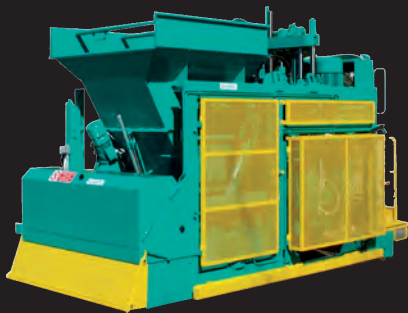
- La blocciera Mod.1021 è la macchina, certificata CE, per la produzione di manufatti in calcestruzzo con altezza variabile da 60 mm a 300 mm. La gamma degli stampi applicabili è praticamente infinita e permette la realizzazione di qualsiasi manufatto in calcestruzzo, dai masselli autobloccanti ai cordoli stradali.
- È una macchina completamente automatica, semovente e vibro-compressa su un banco d'acciaio, compreso di lamiera antiusura intercambiabile. Questa soluzione è migliore che lavorare direttamente sulla pista perché dà al prodotto una migliore finitura e tolleranza dimensionale, una maggiore durezza poiché può essere pressata maggiormente, ed evita che il manufatto si incolli sulla pista. Può lavorare anche direttamente su pista per la produzione di elementi pesanti e pieni, come le cordonate.
- Vibrazione laterale con speciali vibratory Badinblock; vibrazione superiore sul pettine con vibratory elettrici; le frequenze possono essere regolate istantaneamente e con continuità, a seconda del tipo di stampo e di materiale utilizzato.
- Area utile di produzione: 1050mm x1070mm
cycle time: 40÷45 seconds
- Doppio telaio, uno fisso e uno mobile, azionato da circuiti idraulici. Il banco non deve essere regolato. Questo permette di cambiare stampi con altezza differente (es. cordoli dopo blocchi) in pochi minuti;

- Banco d'acciaio scosso dallo stampo e isolato dal telaio, per ottimizzare la potenza di vibrazione e la finitura dei manufatti;
- Per lavorare anche in pessime condizioni ambientali (umidità, polvere, sbalzi di tensione), viene usato un programma elettromeccanico che è composto di una serie di camme e interruttori di prossimità



- *The Block-making machine mod. 1021 is a CE approved machine for the production of concrete blocks with variable height between 60 mm and 300 mm. The range of applicable moulds is virtually endless. Any type of concrete products may be produced, from selflocking blocks to road kerbs.*

- *It's a fully automatic, self-propelled machine, with vibro-compression operation, working on a sliding, wear resistant plate. This solution is better than working directly on a track. The steel plate gives in fact better finishing and size control. Pressing performance is also better, and any problem of the material sticking to the track is avoided. In case of solid and particularly heavy, such as kerbstones, direct on track operation is also possible.*
- *Lateral vibration using special Badinblock vibrators; upper vibration on the stripper, using electric vibrators; frequencies can be easily and continuously adjusted, depending on concrete mould and material mix type.*
- *Useful production area: 1050mm x1070mm.
cycle time: 40÷45 seconds.*
- *Double frame, one fixed and one mobile section, driven by hydraulic systems. Fixed steel plate position. This enable switching to moulds with different heights (e.g. kerbstones after moulds) in just a few minutes.*
- *The vibration of the steel plate, independent of the frame, is caused by the mould. This optimises vibration power and product finishing.*
- *An electromechanical-hydraulic system, consisting of a series of cams and limit switches, is used to ensure safe operation also in bad conditions (humidity, dust, inconsistent voltage).*



Caratteristiche

- Capacità della tramoggia 1500 litri; scarico del materiale dalla tramoggia uniforme, preciso e velocemente regolabile, a seconda degli elementi da produrre;
- Nel cassetto mobile, Scuotimento della griglia con movimento alternativo, simmetrico e regolabile con pistoni dedicati per un ottimo e uniforme riempimento dello stampo; le guide di scorrimento avanti-indietro del cassetto mobile sono fuori dell'area sporca ed attrezzate con rulli speciali ad alta affidabilità. Il cassetto mobile è bloccato idraulicamente durante il riempimento stampo. Solo la griglia all'interno scassetta;
- Doppia velocità di sollevamento stampo per una sformatura ottimale, guidata su 4 larghe colonne;
- Bloccaggio idraulico del controstampo durante la sformatura;
- N. 2 inverter Telemecanique inverter per ottimizzare le frequenze di vibrazione per qualsiasi tipo di stampo;
- Controstampo scorrevole su 4 guide e con bloccaggio idraulico automatico per una facile, ottimale e regolabile fase di sformatura;
- Un gruppo motore- riduttore indipendente sia l'avanzamento, che per la; Poiché la macchina può avanzare con velocità doppia rispetto a quella di lavoro, rapidi cambi di posizione possono essere eseguiti lungo la pista.
- Ruote di larghezza 35 mm, ricoperte in gomma Adiprene ;
- Una centrale idraulica per l'azionamento dei cilindri idraulici a semplice e doppio effetto, con circuito di raffreddamento a scambiatore di calore e termostato
- Un quadro di comando, a bassa tensione (24 V AC), montato su braccio brandeggiante e comodamente accessibile dalla pedana di comando;
- Griglie, cofani di protezione e barra anteriore di rilevamento ostacoli, collegati al circuito di protezione della macchina, garantiscono di lavorare sempre in condizioni di sicurezza grazie ad interruttori di sicurezza ad apertura forzata del contatto normalmente aperto.

Characteristics

- 1500 litre hopper capacity; the feeder material is delivered from the hopper in a uniform and precise way. The quantity can be easily adjusted based on the products being manufactured.
- Inside the moving feeder, the material shaking grid, with alternate, symmetrical, and adjustable movement, with dedicated cylinders, ensures appropriate and even filling; the moving feeder forward and backward sliding guides are outside the dirty area, and are fitted with special high performance wheels. During filling of the mould, the filler box is hydraulically locked in position. Only the grid inside the filler box itself shakes.
- Double speed mould lifting for optimum de-moulding, guided by 4 large columns.
- Hydraulic lock of the pressing stripper during de-moulding.
- No. 2 Telemecanique inverters for vibration frequency optimisation for any type of mould.
- 4 sliding guides stripper, with automatic hydraulic lock for easy and optimum adjustment during the de-moulding stage.
- An independent motor-gear assembly for advancement and translation; Since the machine can advance at twice the working speed, rapid changes of position can be accomplished during the movement along the track.
- 35 mm wide Adiprene covered rubber wheels (DU PONT).
- A hydraulic unit for single and double effect cylinder movement, with heat exchanger and thermostat cooling system.
- A low voltage (24 V a.c.) control panel, fitted on a swivelling arm and easily accessible from the control platform.
- Grids, protection bonnets and front bar for obstacle detection, connected to the machine protection circuit, ensure consistently safe working conditions thanks to safety circuit breakers with forced opening of the normally open contact.

Specifiche tecniche Technical specifications

Hopper capacity	1500	l
Lateral vibrator power	2 x 3	kw
Upper vibrator power	2 x 2,3	kw
Hydraulic unit power	11	kw
Tank oil capacity	100	l
Shake-out dimensions		
Length	1.070	mm
Width	1.050	mm
Height minimum	60	mm
Height maximum	300	mm
Steering diameter	8,8	m
Drive speed	20,7	m/min
Total installed power	31,1	kw
Total absorbed power	19,8	kw
Total weight without mould	6.370	kg
Total volume without mould	21,22	m ³
Transport dimensions		
Length	4,93	m
Width	2,25	m
Height	2,30	m

