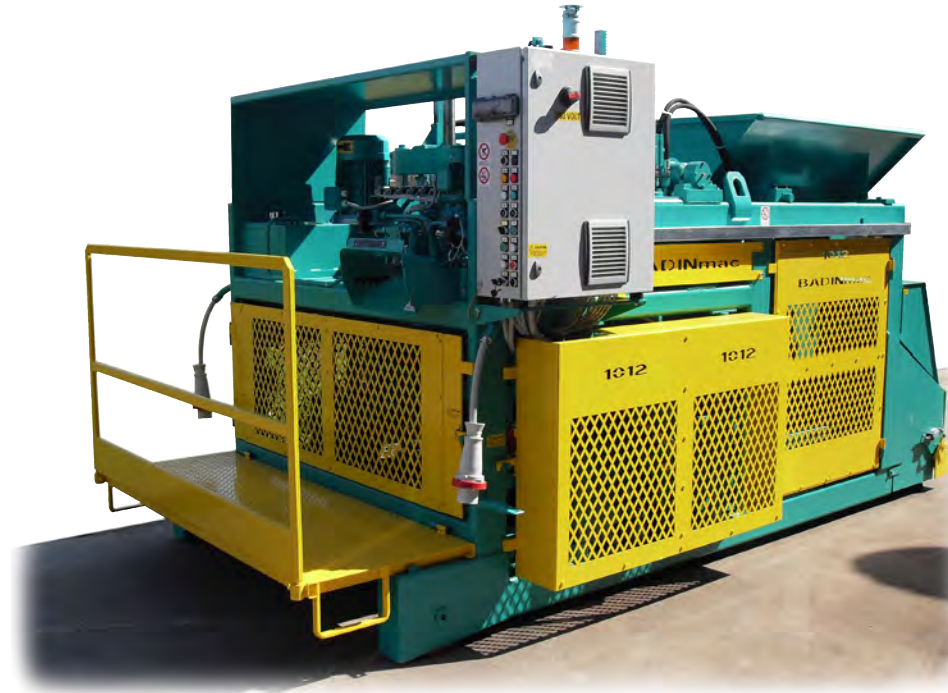


- La blocchiera Mod. KSA è la macchina, certificata CE, per la produzione di manufatti in calcestruzzo con altezza variabile di 190 mm a 300 mm
- È una macchina completamente automatica, semovente su ruote d'acciaio, ricoperte di uno strato in gomma Adiprene. La macchina vibrocompressa direttamente a terra. Questa soluzione permette la produzione anche di elementi pesanti come cordoli e blocchi pieni.
- Poiché la macchina può avanzare con velocità doppia rispetto a quella di lavoro, rapidi cambi di posizione possono essere eseguiti lungo la pista.
- Area utile di produzione: standard 1050 mm x 1070 mm special 1250mm x 1070mm
- tempo ciclo: 22÷27 secondi
- n° 2 speciali vibratori meccanici Badinblock, con masse eccentriche regolabili e azionato da motori elettrici, sono posizionati all'esterno dello stampo.
- Per lavorare anche in pessime condizioni ambientali (umidità, polvere, sbalzi di tensione), viene usato un programma elettromeccanico che è composto di una serie di camme e interruttori di prossimità .
- Configurabile con la migliore attrezzatura per alta produzione di blocchi con inserti termicamente isolanti.



- The Block-making machine KSA is a CE approved machine for the production of concrete blocks with height from 190 mm to 300 mm
- It's a fully automatic machine, selfpropelled on steel wheels, covered with a layer of "adiprene" rubber. It has a vibro-compression operation, directly on the ground. This solution also enables the production of neavy elements such as curbs and full blocks.
- Since the machine can advance at twice the working speed, rapid changes of position can be accomplished during the movement along the track.
- Useful production area: standard 1050 mm x 1070 mm; special 1250 mm x 1070 mm.
- Cycle time: 22÷27 seconds.
- No. 2 Badinblock mechanical vibrators, with adjustable rotating weights, driven by electrical motors, are fitted on the outside of the mould.
- A electromechanical-hydraulic system, consisting of a series of cams and limit switches, is used to ensure safe operation also in bad conditions (humidity, dust, inconsistent voltage).
- Configurable with the best equipment for high production of polistyrene blocks.



Caratteristiche

- Una tramoggia con capacità di 1000 litri per il carico di calcestruzzo, con un sensore per rilevare la presenza di materiale.
- Un cassetto mobile per il carico dello stampo con meccanismo per l'apertura della tramoggia e griglia a movimentazione alternata.
- Doppia velocità di sollevamento stampo per una sformatura ottimale, guidata su 4 larghe colonne.
- Un pettine/controstampo per la pressatura e sformatura dei manufatti.
- Un telaio robusto.
- Bloccaggio idraulico del controstampo durante la sformatura.
- Ruote in gomma Adiprene di larghezza 35 mm.
- Pistoni idraulici con meccanismi di regolazione di frenatura.
- Un gruppo motore-riduttore per l'avanzamento e la rotazione.
- Un quadro elettrico generale.
- Griglie, cofani di protezione e barra anteriore di rilevamento ostacoli, collegati al circuito di protezione della macchina, garantiscono di lavorare sempre in condizioni di sicurezza grazie ad interruttori di sicurezza ad apertura forzata del contatto normalmente aperto.
- La macchina è dotata con un meccanismo di sicurezza, progettata per fermarsi immediatamente qualora incontri qualsiasi oggetto lungo il percorso.
- Impianto elettrico conforme alle norme CEI: EN 60204-1 (CEI 44.5) EN 60529 (CEI 70.1).



configurable with the best equipment for high production of polystyrene blocks

Characteristics

- A hopper with a 1000 litre capacity, for concrete dosing, fitted with a sensor that detects the presence of the material.
- A mobile feeder for filling the mould, with mechanism for the opening of the hopper, and a grid with alternate movement.
- Double speed mould lifting for optimum de-moulding, guided by 4 large columns.
- A stripper/back draft, to press and shake-out the concrete products.
- A sturdy steel frame.
- Hydraulic lock of the pressing stripper during de-moulding.
- 35 mm wide Adiprene rubber wheels (DU PONT).
- Hydraulic cylinders with brake adjustment devices'.
- An advancement/translation motor-gear driving unit.
- An electric main board.
- Grids, protection bonnets and front bar for obstacle detection, connected to the machine protection circuit, ensure consistently safe working conditions thanks to safety circuit breakers with forced opening of the normally open contact.
- The machine is fitted with a safety devices designed to stop immediately in case of contact with any objects along its path.
- The electric system complies with CEI standards: EN 60204-1 (CEI 44.5) EN 60529 (CEI 70.1).

Specifiche tecniche Technical specifications

Hopper capacity	1000	l
Vibrator power	2 x 3	kw
Hydraulic unit power	7,5	kw
Tank oil capacity	100	l
Shake-out dimensions		
Lenght	860	mm
Width	1.050-1.250	mm
Height	190-300	mm
Steering diamer	7,5	m
Drive speed	17	m/min
Total installed power	16,5	kw
Total volume without mould	16,71	m ³
Transport dimensions		
Lenght	3,65	m
Width	2,30	m
Height	2,28	m

